

Zum 1.1.2022 hat die Hürner Luft- und Umwelttechnik GmbH, kurz HLU, die kompletten Anteile an der atea Anlagentechnik GmbH übernommen. Aus ihr wurde die HLU-atea Umwelttechnik GmbH. HLU gehört zu den führenden Experten für innovative und umweltgerechte Technologien in den Bereichen Zu- und Abluftsysteme sowie Kunststoffapparate- und Anlagenbau. 1928 gegründet, beschäftigen wir heute an unseren drei Standorten in Mücke-Atzenhain, Schwalbach am Taunus und Ransbach-Baumbach sowie den Niederlassungen in China, Malaysia und Singapur über 250 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter.

Wir glauben, dass Chancen für persönliche und fachliche Entfaltung eine wichtige Voraussetzung für Motivation und gute Leistung sind. Dafür die richtige Umgebung zu schaffen, ist ein wichtiger Bestandteil unserer Unternehmenskultur. Genauso wie ein respektvoller Umgang miteinander, ehrliche und offene Kommunikation sowie Leidenschaft und Spaß bei dem, was wir tun. Es erwarten Sie spannende Tätigkeiten und zahlreiche zusätzliche Benefits, die wir Ihnen gerne persönlich in einem Gespräch erläutern.

Sind Sie auf der Suche nach neuen Herausforderungen und Entwicklungschancen?

Wir suchen ab sofort in Vollzeit für den Standort Ransbach-Baumbach eine/n Projektingenieur (m/w/d) Abgasreinigung / Rauchgasreinigung

Ihr Profil:

- Abgeschlossenes Studium der Fachrichtung chemisches Ingenieurwesen, Verfahrenstechnik, Maschinenbau bzw. vergleichbare abgeschlossene Ausbildung zum Techniker
- Sehr gutes technisches Verständnis
- Idealerweise erste Berufserfahrung
- Sehr gute Deutsch und gute Englischkenntnisse
- Teamfähig mit Eigeninitiative, flexibel, Verantwortungsbewusstsein
- Freude an nationalen und internationalen (Europa) Dienstreisen

Diese Aufgaben erwarten Sie bei uns:

- Ingenieurtechnische Bearbeitung und technische Betreuung von Projekten im Bereich der Verfahrenstechnik / Umwelttechnik / Abgasreinigung
- Technische Angebotsausarbeitung
- Basic- und Detailplanung bei der Auftragsabwicklung von Investitionsprojekten
- Koordination von Schnittstellen zu anderen Gewerken und beteiligten Kontraktoren
- Beratung und Betreuung der bestehenden Kunden

Das bieten wir Ihnen:

- Individuelle Einarbeitung und Betreuung durch ein erfahrenes Projektteam
- Abwechslungsreiches Aufgabengebiet in einem zukunftsorientierten Unternehmen im Bereich der Umwelttechnik mit eigener Produktion und Montageteam am Standort
- Vielseitiges, innovatives und sicheres Arbeitsumfeld
- Leistungsgerechte Vergütung und bedarfsgerechte Weiterbildung
- Flexible Arbeitszeiten (Montag - Freitag) und Möglichkeit zum Homeoffice nach erfolgreicher Einarbeitung
- Flache Hierarchien mit kurzen Entscheidungswegen
- Moderne Arbeitsmittel
- Langfristiges Beschäftigungsverhältnis

Wir freuen uns auf Ihre aussagekräftigen und vollständigen Bewerbungsunterlagen. Sie können uns diese per E-Mail oder auf postalischem Weg an folgenden Kontakt zukommen lassen:

Hürner Luft- und Umwelttechnik GmbH
Frau Martina Britz Tel. +49 6401 9180 - 144
Erlenhofstraße 1 Fax +49 6401 9180 - 152
56235 Ransbach-Baumbach bewerbung@hlu.eu



Hürner Luft- und Umwelttechnik

Stand August 2023